



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00-252 WARSZAWA



JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 2527-CPR-1A.242.00

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

SPAWANE STALOWE NOŚNE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

w klasie wykonania do EXC2, metoda 1 2, 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011 do zastosowania we wszystkich typach budowli

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

FK INPRO s.c. Michał Furgalski, Bartłomiej Kamiński
ul. Górnicza 41, 42 – 600 Tarnowskie Góry, Polska

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

FK INPRO s.c. Michał Furgalski, Bartłomiej Kamiński
ul. Hutnicza 5, 42 – 600 Tarnowskie Góry, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

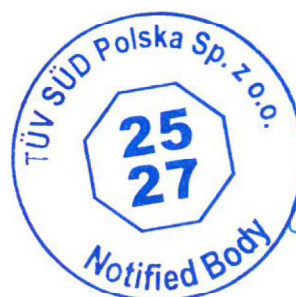
EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane

oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **27.10.2016** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Warszawa, dnia 27 października 2016



Piotr Kukuła
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Zakres Spawalniczego Świadectwa Kwalifikacyjnego określono w załączniku.



AC 161



Polska

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Do Certyfikatu nr: 2527-CPR-1A.242.00

Wydanie 1 z dnia 27 października 2016.

1. Zakres świadectwa:

Projektowanie, wytwarzanie, łączenie mechaniczne stalowych nośnych elementów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011.

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe nośne elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2.

3. Uprawnienia do spawania:

- Zakładowa kontrola produkcji spełnia wymagania PN-EN ISO 3834-2:2007
- Grupa materiałów podstawowych (zgodnie z EN ISO 15608):
1.1, 1.2
- Procesy spawania i procesy pokrewne (zgodnie z EN ISO 4063):
111 Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
- Upoważniony nadzór spawalniczy:

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
BORYCZKA Michał	Główny Spawalnik	IWE
WIECHA Marcin	Zastępca Głównego Spawalnika	IWE

Potwierdzenie: Wszystkie procedury i kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych spełniają wymagania EN 1090-1:2009+A1:2011 dla powyższych materiałów i metod spawania.

Uwagi: Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem :
http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa 27.10.2016




Piotr Kukula
Dyrektor Centrum Certyfikacji