





W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007  
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Produkcja konstrukcji stalowych budowlanych oraz innych elementów ze stali.
<b>Norma wyrobu / specyfikacja:</b>	ISO 15609-1, ISO 15610, ISO 15614-1, ISO/TR 17671-2, ISO 17635, ISO 17662.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.1, 1.2
<b>Wymiary elementów:</b>	Długość do 12,0 m Grubość materiału do 40,0 mm
<b>Metody spawania:</b>	111 - Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 135 - Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	mgr inż. Sławomir Topór (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	mgr inż. Marcin Wiecha (IWE)
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	mgr inż. Grzegorz Kalyta
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	mgr inż. Marcin Wiecha (VT2)

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.12.2014.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem :  
[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



Warszawa 10.10.2017

  
Piotr Kukula  
Dyrektor Centrum Certyfikacji